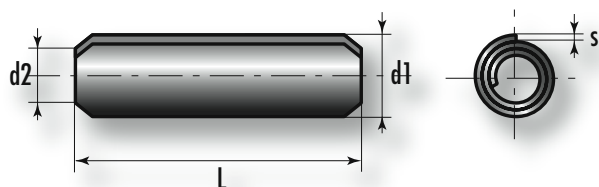







# Spine elastiche a spirale per forti carichi (serie normale) C70

**UNI 6875 - DIN 7343 - ~ISO 8750**


Materiale:	acciaio per molle
Classe:	C70
Durezza:	416÷524 HV
Finitura superficiale:	annerite

Ø nominale	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
<b>S</b>	0,13	0,17	0,21	0,25	0,33	0,42	0,5	0,67	0,84	1
<b>d1</b>	1,62	2,15	2,65	3,15	4,2	5,25	6,25	8,35	10,45	12,5
<b>tolleranza</b>	+0,1 0	+0,1 0	+0,15 0	+0,15 0	+0,2 0	+0,25 0	+0,25 0	+0,25 0	+0,35 0	+0,35 0
<b>d2</b>	1,4	1,9	2,35	2,85	3,8	4,8	5,8	7,75	9,60	11,5
<b>tolleranza</b>	0 -0,1	0 -0,15	0 -0,15	0 -0,15	0 -0,2	0 -0,3	0 -0,4	0 -0,5	0 -0,6	0 -0,7
	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
<b>kN<sup>(1)</sup></b>	0,73	1,29	1,94	2,76	4,93	7,64	11,05	19,60	31,12	44,85
<b>kN<sup>(2)</sup></b>	1,46	2,58	3,88	5,52	9,86	15,28	22,10	39,20	62,24	89,70

**Spirol pins medium duty**
**Prezzo base in € per 100 pezzi**

mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
6	2,54	2,66	2,89	3,00	-	-	-	-	-	-
8	2,66	2,77	2,89	3,00	3,81	-	-	-	-	-
10	2,77	2,89	2,89	3,23	3,93	4,85	-	-	-	-
12	2,89	3,00	3,00	3,23	4,04	5,08	5,66	-	-	-
14	3,00	3,12	3,12	3,35	4,16	5,31	5,89	-	-	-
16	3,12	3,23	3,23	3,47	4,27	5,54	6,12	11,55	-	-
18	-	3,35	3,35	3,58	4,39	5,78	6,35	11,55	-	-
20	-	3,47	3,47	3,70	4,50	6,01	6,93	11,55	18,48	-
24	-	-	3,70	3,93	4,74	6,47	8,09	13,86	20,79	76,23
26	-	-	-	4,04	4,97	6,70	8,66	15,02	21,95	78,54
30	-	-	-	4,39	5,43	7,51	9,82	17,33	25,41	83,16
32	-	-	-	4,85	5,78	8,09	10,40	18,48	27,72	85,47
36	-	-	-	-	6,5	8,66	10,97	19,64	30,03	87,78
40	-	-	-	-	6,93	9,24	11,55	20,79	32,34	90,09
45	-	-	-	-	7,51	9,82	12,71	23,10	34,65	92,40
50	-	-	-	-	8,09	10,40	13,86	25,41	40,43	4,71
55	-	-	-	-	-	11,55	15,02	27,72	46,20	97,02
60	-	-	-	-	-	12,71	16,17	30,03	51,98	99,33
70	-	-	-	-	-	-	20,79	34,65	69,30	103,95
80	-	-	-	-	-	-	-	57,75	103,95	115,50
90	-	-	-	-	-	-	-	80,85	150,15	207,9
100	-	-	-	-	-	-	-	103,95	196,35	300,30

**COMMERCIAL AGENCY**

n. pezzi per confezione

1.000

500

250

200

100

50

25

20

10

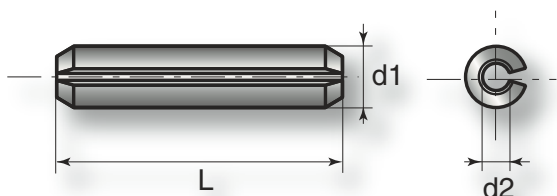
 Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759  
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898  
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

 -Resistenza al taglio kN forza semplice<sup>(1)</sup> -Resistenza al taglio kN forza doppia<sup>(2)</sup>

- Per l'ordinazione delle spine viene impiegato il valore del diametro nominale del corrispondente foro di alloggiamento; la zona del foro di alloggiamento è H 12.
- Le spine elastiche della presente unificazione sono previste per impieghi analoghi a quelli delle spine cilindriche rispetto alle quali offrono maggior sicurezza allo sfilamento.

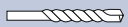
- Su richiesta si possono fornire spine elastiche a spirale UNI6876/DIN 7344 (serie pesante).

 Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.



## UNI 6873 - DIN 1481 - ISO 8752

Materiale:	acciaio per molle
Classe:	C70
Durezza:	442÷512 HV
Finitura superficiale:	annerite

Ø nominale	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12
d1 min.	1,7	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	5,4	6,4	8,5	10,5	12,5
d2≈	1,1	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	3,4	3,9	5,5	6,5	7,5
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
kN <sup>(1)</sup>	0,79	1,41	2,19	3,16	4,53	5,62	8,77	13,02	21,38	35,08	52,07
kN <sup>(2)</sup>	1,58	2,82	4,38	6,32	9,06	11,24	17,54	26,04	42,76	70,16	104,1

## Spring type straight pins slotted heavy type

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12
5	1,60	1,71	1,96	2,03	2,43	2,43	3,00				
6	1,65	1,85	1,96	2,08	2,49	2,49	3,00				
8	1,65	1,91	2,03	2,08	2,51	2,54	3,07				
10	1,63	1,91	2,03	2,14	2,56	2,60	3,12	3,58	6,12	25,41	103,95
12	1,71	1,96	2,08	2,19	2,64	2,66	3,18	3,70	6,12	25,41	98,18
14	1,68	1,96	2,08	2,26	2,69	2,72	3,23	3,81	6,24	8,66	98,18
16	1,91	2,03	2,14	2,31	2,69	2,77	3,47	4,04	6,47	9,24	92,40
18	1,87	2,08	2,14	2,37	2,81	2,84	3,70	4,27	6,70	9,82	92,40
20	1,98	2,14	2,19	2,43	2,88	2,89	3,81	4,62	6,93	10,40	54,29
22	2,04	2,19	2,26	2,49	2,95	2,95	4,04	4,97	7,51	10,97	54,29
24	2,09	2,26	2,31	2,54	3,00	3,00	4,27	5,31	8,09	11,55	55,44
26		2,31	2,43	2,66	3,13	3,12	4,50	5,78	8,78	12,71	55,44
28		2,43	2,54	2,77	3,26	3,23	4,50	6,01	9,24	13,86	56,60
30		2,54	2,66	2,89	3,38	3,35	4,62	6,24	9,82	15,02	56,60
32		2,66	2,77	3,00	3,51	3,47	4,85	6,70	10,63	16,17	57,75
36		2,77	3,00	3,12	3,76	3,81	5,20	7,16	11,55	17,33	57,75
40		3,00	3,70	3,47	4,39	4,27	5,54	7,51	12,71	18,48	58,91
45				4,04	5,01	4,62	5,78	8,43	13,86	20,79	58,91
50				4,97	5,64	6,47	6,35	9,24	15,02	23,10	61,22
55				5,43	6,26	6,35	6,93	9,82	16,17	25,41	63,53
60				5,78	6,90	7,51	8,09	10,97	17,33	27,72	63,53
70						9,24	9,24	12,71	21,95	32,34	75,08
80						11,55	11,55	15,02	26,57	36,96	92,40
90							18,48	19,64	30,03	42,74	138,60
100							24,26	24,26	34,65	49,67	184,80

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

20

10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759  
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898  
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

-Resistenza al taglio kN forza semplice<sup>(1)</sup> -Resistenza al taglio kN forza doppia<sup>(2)</sup>

- Per l'ordinazione delle spine viene impiegato il valore del diametro nominale del corrispondente foro di alloggiamento; la zona di tolleranza del foro di alloggiamento è H12.
- Le spine elastiche della presente unificazione sono previste per impieghi analoghi a quelli delle spine cilindriche rispetto alle quali offrono maggior sicurezza allo sfilamento; esse possono essere impiegate anche come bussole calibrate per collegamenti mediante viti passanti.

- Su richiesta si possono fornire spine elastiche secondo UNI 6874/DIN 7346 (serie leggera).

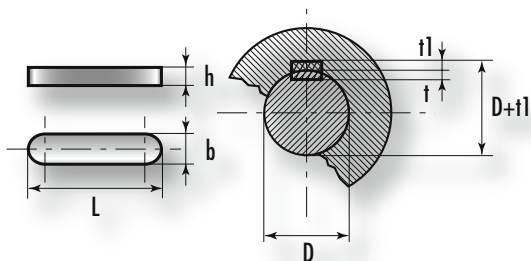
Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.

## Linguette ad incastro

**C40****UNI 6604-A - DIN 6885-A - ISO R773**

arrotondata

Materiale:	acciaio
Classe:	C40
Resistenza alla rottura per trazione:	600 N/mm <sup>2</sup>
Finitura superficiale:	lucide oliate
Tolleranza nei fianchi b	h 9



b x h	4x4	5x5	6x6	8x7	10x8	12x8	14x9	16x10	18x11	20x12	22x14
Ø albero D	da 10 a 12	da 12 a 17	da 17 a 22	da 22 a 30	da 30 a 38	da 38 a 44	da 44 a 50	da 50 a 58	da 58 a 65	da 65 a 75	da 75 a 85
<b>Misure per il montaggio</b>											
t	2,5	3	3,5	4	5	5	5,5	6	7	7,5	9
tolleranza	+0,1 0	+0,1 0	+0,1 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	0,2 0	0,2 0
t1	1,8	2,3	2,8	3,3	3,3	3,3	3,8	4,3	4,4	4,9	5,4
tolleranza	+0,1 0	+0,1 0	+0,1 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0

## Parallel keys

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	4x4	5x5	6x6	8x7	10x8	12x8	14x9	16x10	18x11	20x12	22x14
10	12,20	12,60	13,10	47,51							
12	12,20	12,80	13,60	16,20							
14	12,20	13,10	13,90	16,20	21,20						
16	12,20	13,10	14,50	16,20	21,20						
18	12,80	13,10	14,70	16,20	21,80	45,96					
20	12,80	13,10	14,70	16,50	22,00	28,40	42,60				
22	12,80	15,10	14,70	17,90	23,00	28,40	42,60				
25	13,10	15,10	16,00	16,50	22,40	28,40	42,60	77,47			
28	14,80	15,30	16,70	18,20	26,70	28,40	42,60	77,47			
32	15,10	15,80	17,50	21,00	27,30	34,10	42,60	66,00			
36	16,80	16,40	18,50	21,70	29,00	37,40	49,30	66,00	102,77		
40	17,90	18,70	19,30	21,90	29,00	35,20	46,50	62,00	73,70	108,30	247,90
45	19,00	19,60	21,20	23,00	33,60	39,20	50,60	67,00	76,70	110,70	247,90
50	19,30	20,40	22,10	24,30	34,70	42,00	51,70	69,00	86,90	110,70	
56	65,07	21,60	23,90	31,20	39,80	49,90	62,90	80,00	98,30	120,30	201,42
63	70,75	30,47	32,28	33,20	42,20	55,10	70,40	86,00	107,30	141,00	223,90
70	24,20	26,70	28,50	37,20	45,80	56,80	70,00	91,00	119,40	147,00	226,70
80	26,30	90,00	37,40	40,60	53,70	64,20	80,00	106,30	134,60	162,00	235,70
90	101,23	97,61	113,62	45,40	58,90	68,80	87,50	113,10	144,40	173,00	254,00
100	111,04	113,62	130,15	54,70	65,00	73,30	99,40	123,30	157,70	190,00	271,60
110		130,15	140,99	56,81	76,10	77,21	105,36	129,11	172,20	188,51	307,30
125		147,19	160,68	178,69	86,76	95,03	144,87	169,40	227,76	214,33	337,50
140		173,53	184,38	206,58	249,45	102,00	118,27	170,95	225,18	242,73	349,40

n. pezzi per confezione

1.000

500

250

200

100

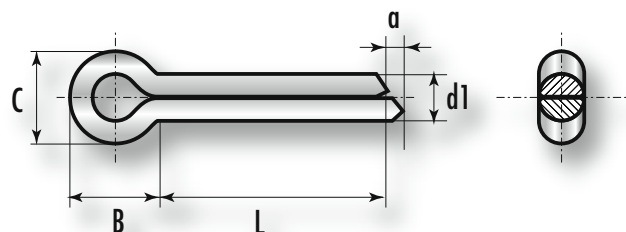
50

25

20

10





## UNI 1336 - DIN 94 - ISO 1234

Materiale:	acciaio
Classe:	3.6
Finitura superficiale:	zincate

d	M1	M1,5	M2	M2,5	M3	M3,5	M4
d1 max.	0,9	1,4	1,8	2,3	2,9	2,9	3,7
d1 min.	0,8	1,3	1,7	2,1	2,7	2,7	3,5
a max.	1,6	2,5	2,5	2,5	3,2	4	4
B ~	3	3,2	4	5	6,4	7	8
C max.	1,8	2,8	3,6	4,6	5,8	5	7,4
C min.	1,6	2,4	3,2	4	5,1	5,8	6,5

n. pezzi per confezione

-	-	1.000	-	500	-	250
---	---	-------	---	-----	---	-----

d	M4,5	M5	M6	M7	M8	M10	M12
d1 max.	3,7	4,6	5,9	6,7	7,5	9,5	11,7
d1 min.	3,5	4,4			7,3		
a max.	4	4	4	4	4	6,3	6,3
B ~	9	10	12,6	14	16	20	24
C max.	6,5	9,2	9,5		15		
C min.	7,2	8	10,3	11,7	13,1	16,6	19,4

n. pezzi per confezione

-	250	100	-	100	-	-
---	-----	-----	---	-----	---	---

## Split pins

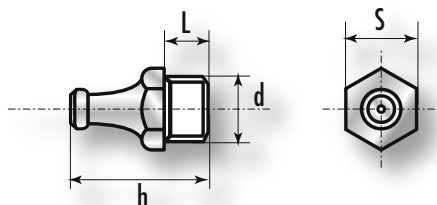
Prezzo base in € per 100 kg

d	M1	M1,5	M2	M2,5	M3	M3,5	M4
	4.210,98	1.962,48	1.457,56	1.204,32	1.099,30	1.099,30	924,50

d	M4,5	M5	M6	M7	M8	M10	M12
	841,90	796,12	753,10	700,50	672,50	634,40	702,00

C&P agency  
COMMERCIAL AGENCY


**Ingrassatori a testa sferica dritti**
**9 SMnPb28**
**UNI 7663**
**TIPO A**

Materiale: corpo acciaio  
 Classe: 9SMnPb28 Sfera acciaio temprato  
 Finitura superficiale: zincati

d	M6	M8x1	M8	M10x1	M10
S	7	9	11	11	11
h	13,5	17	18	18	18
L	5	6	6	8	8

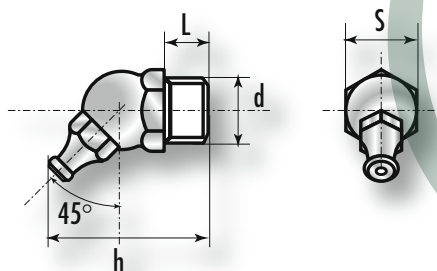
n. pezzi per confezione					
	100	100	100	100	100

**Grease nipples**
**Prezzo base in € per 100 pezzi**

d	M6	M8x1	M8	M10x1	M10
	29,77	34,77	48,70	68,20	95,40

NOTE NOTE

Le dimensioni dell'area retinata non sono previste dalla normativa.

 Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm<sup>3</sup>.

**Ingrassatori a testa sferica a 45°**
**9 SMnPb28**
**UNI 7663**
**TIPO B**

Materiale: corpo Acciaio  
 Classe: 9SMnPb28 Sfera acciaio temprato  
 Finitura superficiale: Zincati

d	M6	M8x1	M8	M10x1	M10
S	11	11	11	11	11
h	26	26	26	26	26
L	6	7	7	7	7

n. pezzi per confezione					
	100	100	100	100	100

**Grease nipples 45°**
**Prezzo base in € per 100 pezzi**

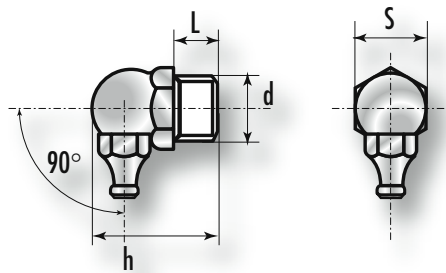
d	M6	M8x1	M8	M10x1	M10
	29,77	34,77	48,70	68,20	95,40

NOTE NOTE

Le dimensioni dell'area retinata non sono previste dalla normativa.

 Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm<sup>3</sup>.





Ingrassatori a  
testa sferica  
a 90°

**9 SMnPb28**

**UNI 7663**

**TIPO C**

Materiale: corpo acciaio  
Classe: 9SMnPb28 Sfera acciaio temprato  
Finitura superficiale: zincati

d	M6	M8x1	M8	M10x1	M10
S	11	11	11	11	11
h	20	20	20	20	20
L	6	7	7	7	7

n. pezzi per confezione					
	100	100	100	100	100

**Grease nipples 90°**

Prezzo base in € per 100 pezzi

d	M6	M8x1	M8	M10x1	M10
	29,77	34,77	48,70	68,20	95,40

NOTE NOTE

Le dimensioni dell'area retinata non sono previste dalla normativa.

NOTE NOTE

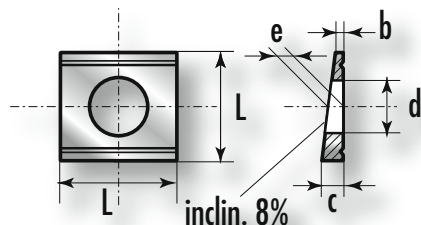
Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm<sup>3</sup>.

NOTE NOTE

**C&P** agency

COMMERCIAL AGENCY

# Piastrine per carpenteria per appoggio su ali di travi UPN 100HV



**UNI 6598 - DIN 434**  
passo grosso

Materiale: acciaio  
Classe: 100 HV  
Finitura superficiale: annerite

per bul. Ø	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
<b>d</b>	9	11	14	16	18	20	22	24	26	30	33	36
<b>L</b>	22	22	30*	33	36*	40	44*	50*	56	59*	62	68
<b>c</b>	3,8	3,8	4,9	5,6	5,9	6,7	7	8	8,5	8,7	9	9,4
<b>b</b>	2	2	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4	4	4
<b>e</b>	3	3	3,5	4,5	4,5	5	5,5	6	6	6,5	6,5	-

n. pezzi per confezione

500	500	500	250	250	250	200	100	100	50	50	50
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----

**Square taper washers for UPN sections Product grade C**

Prezzo base in € per 100 pezzi

d	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
	43,20	43,20	68,00	100,00	100,00	160,00	160,00	240,00	320,00	320,00	380,00	570,00

**C&P** agency  
COMMERCIAL AGENCY