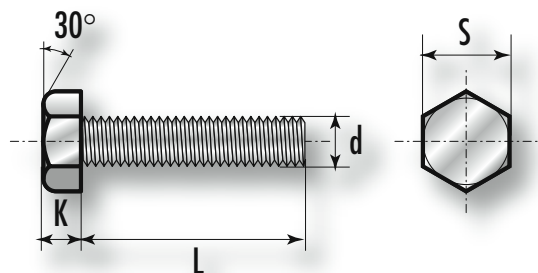


Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

4.8



UNI 5739 - DIN 558 - ISO 4017

Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.8
Resistenza alla rottura per trazione:	450 N/mm ²
Limite di elasticità ≤ M20:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale:	zincate

d	M4	M5	M6	M8	M10	M12
S	7	8	10	13	17*	19*
K	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5

Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch tread Product grade A and B

Prezzo base in € per 100 pezzi

L	M4	M5	M6	M8	M10	M12
8	1,19	1,24	1,55			
10	1,19	1,19	1,55	3,82		
12	1,19	1,19	1,39	3,36	5,42	
14	1,19	1,19	1,39	3,05	5,94	
16	1,19	1,19	1,50	3,05	5,68	8,62
20	1,19	1,29	1,70	3,31	5,99	9,04
25	1,29	1,39	1,91	3,56	6,46	9,30
30	1,39	1,60	2,12	3,93	6,97	10,23
35	1,65	1,86	2,32	4,34	7,54	11,10
40	1,91	2,07	2,63	4,65	8,11	11,36
45	2,22	2,32	3,00	5,01	8,68	12,39
50	2,69	2,69	3,36	5,42	9,24	13,69
55	-	3,00	3,77	5,94	9,71	14,72
60	-	3,36	4,39	6,20	10,43	16,01
70	-	3,62	5,06	7,23	11,62	17,56
80	-	-	6,46	8,52	12,91	20,14
90	-	-	9,30	11,62	16,27	22,52
100	-	-	11,88	14,72	19,36	26,29

C&P agency
COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

1.000

500

250

200

100

50

25

20

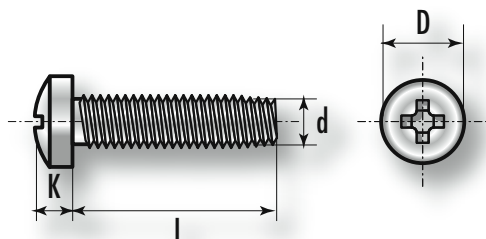
10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898/1: 2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

1) Tolleranze: categoria A per bulloni sino a d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm), lunghezze e diametri superiori categoria B.

* Non coincidente con la norma ISO che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34



UNI 7687 - DIN 7985 - ISO 7045

Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.8
Resistenza alla rottura per trazione:	400 N/mm ²
Limite di elasticità:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale:	zincate

d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5	6	8	10	12	16	20
K	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15	7,68
Ph N°	1	1	2	2	3	4	4

Recessed raised cheese (fillister) head screws ISO metric coarse pitch thread Product grade A

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
6	-	1,03	1,76	3,20	-	-	-
8	-	0,98	1,45	2,27	5,06	-	-
10	-	0,98	1,45	1,91	3,46	-	-
12	-	1,03	1,50	2,01	2,89	6,35	-
14	-	1,08	1,60	2,17	3,10	6,77	-
16	-	1,14	1,65	2,27	3,36	7,13	23,20
20	-	1,29	1,86	2,53	3,87	8,01	25,20
25	-	1,50	2,07	2,79	4,54	9,14	27,70
30	-	2,07	2,32	3,20	4,96	10,23	30,20
35	-	-	2,79	3,51	5,32	11,36	32,70
40	-	-	3,46	4,80	5,94	12,76	35,20
45	-	-	4,29	5,01	6,92	14,41	37,70
50	-	-	6,04	6,66	8,21	16,53	41,20

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

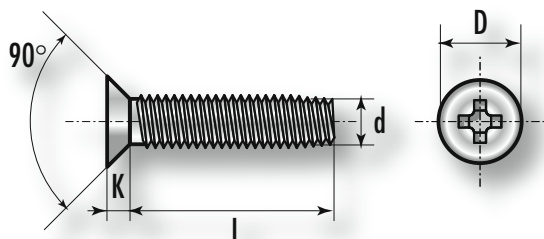
20

10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
• Impronta a croce secondo UNI 6957.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.



UNI 7688 - DIN 965 - ISO 7046

Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.8
Resistenza alla rottura per trazione:	400 N/mm ²
Limite di elasticità:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale:	zincate

d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
Ph N°	1	1	2	2	3	4	4

Recessed countersunk (flat) head screws ISO metric coarse pitch thread Product grade A

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
6	-	1,03	1,76	3,20	-	-	-
8	-	0,98	1,45	2,27	5,06	-	-
10	-	0,98	1,45	1,91	3,46	-	-
12	-	1,03	1,50	2,01	2,89	6,35	-
14	-	1,08	1,60	2,17	3,10	6,77	-
16	-	1,14	1,65	2,27	3,36	7,13	23,20
20	-	1,29	1,86	2,53	3,87	8,01	25,20
25	-	1,50	2,07	2,79	4,54	9,14	27,70
30	-	2,07	2,32	3,20	4,96	10,23	30,20
35	-	-	2,79	3,51	5,32	11,36	32,70
40	-	-	3,46	4,80	5,94	12,76	35,20
45	-	-	4,29	5,01	6,92	14,41	37,70
50	-	-	6,04	6,66	8,21	16,53	41,20

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

20

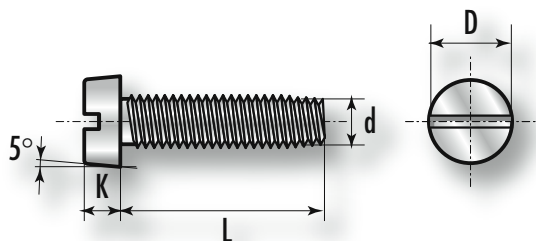
10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
• Impronta a croce secondo UNI 6957.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

Viti a testa cilindrica con intaglio 4.8



UNI 6107 - DIN 84-A - ISO 1207

Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.8
Resistenza alla rottura per trazione:	400 N/mm ²
Limite di elasticità:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale:	zincate

d	M3*	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,5	7	8,5	10	13	16
K	2	2,6	3,3	3,9	5	6
Ph N°.	0,8	1,2	1,2	1,6	2	2,5

Slotted cheese head screws ISO metric coarse pitch thread Product grade A

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	M3*	M4	M5	M6	M8	M10
4	1,60					
5	1,34	2,12				
6	1,03	1,70	3,20			
8	0,98	1,45	2,27	5,06		
10	0,98	1,45	1,91	3,46	6,61	
12	1,03	1,50	2,01	2,89	6,35	12,96
14	1,08	1,60	2,17	3,10	6,77	11,83
16	1,14	1,65	2,27	3,36	7,13	11,83
20	1,29	1,86	2,53	3,87	8,01	11,98
25	1,50	2,07	2,79	4,54	9,14	13,07
30	2,07	2,32	3,20	4,96	10,23	14,00
35	2,32	2,79	3,51	5,32	11,36	15,70
40	2,58	3,46	4,08	5,94	12,76	16,78
45	3,20	4,29	5,01	6,92	14,41	17,97
50	3,87	6,04	6,66	8,21	16,53	19,37
60	-	8,26	8,78	11,26	20,71	22,10

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

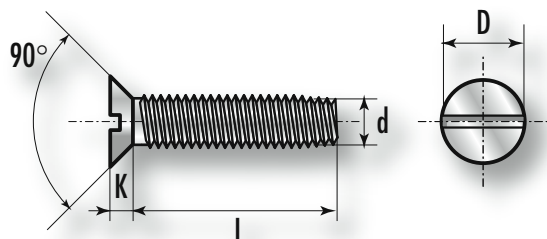
20

10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• Diametri non previsti dalla norma ISO 1207.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.



UNI 6109 - DIN 963 - ISO 2009

Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.8
Resistenza alla rottura per trazione:	400 N/mm ²
Limite di elasticità:	320 N/mm ²
Allungamento min.:	14%
Filettatura metrica ISO grado medio:	6g UNI 5541
Finitura superficiale:	zincate

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
K	1,65	2,2	2,5	3	4	5
Ph N°	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5

Slotted countersunk flat head screws ISO metric coarse pitch thread Product grade A

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	M3	M4	M5	M6	M8	M10
4	1,60					
5	1,34	2,12				
6	1,03	1,70	3,20			
8	0,98	1,45	2,27	5,06		
10	0,98	1,45	1,91	3,46	6,61	
12	1,03	1,50	2,01	2,89	6,35	12,96
14	1,08	1,60	2,17	3,10	6,77	11,83
16	1,14	1,65	2,27	3,36	7,13	11,83
20	1,29	1,86	2,53	3,87	8,01	11,98
25	1,50	2,07	2,79	4,54	9,14	13,07
30	2,07	2,32	3,20	4,96	10,23	14,00
35	2,32	2,79	3,51	5,32	11,36	15,70
40	2,58	3,46	4,08	5,94	12,76	16,78
45	3,20	4,29	5,01	6,92	14,41	17,97
50	3,87	6,04	6,66	8,21	16,53	19,37
60	-	8,26	8,78	11,26	20,71	22,10

C&P

agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

20

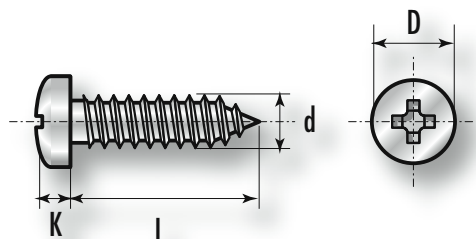
10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

Viti autofilettanti a testa cilindrica con impronta a croce C15



UNI 6954 - DIN 7981 - ISO 7049

Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Filettatura secondo:	UNI 6947 estremità a punta
Finitura superficiale:	zincate

d Ø filettatura	2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	2	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Ph N°	1	1	2	2	2	2	3	3

Cross recessed pan head tapping screws Product grade A

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	pollici	2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
4,5	3/16	1,22	1,15	-	-	-	-	-	-
6,5	1/4	1,24	0,92	1,16	1,30	1,51	-	-	-
9,5	3/8	1,27	0,93	1,06	1,20	1,38	2,18	-	-
13	1/2	1,38	0,99	1,11	1,28	1,48	2,05	3,08	4,51
16	5/8	1,65	1,05	1,20	1,39	1,61	2,20	3,58	4,78
19	3/4	-	1,16	1,30	1,53	1,73	2,40	3,98	5,32
22	7/8	-	1,37	1,62	1,91	2,01	2,68	4,54	6,00
25	1"	-	1,40	1,68	1,99	2,19	2,76	4,87	6,41
32	1" 1/4	-	2,32	2,14	2,49	2,84	3,72	6,36	8,31
38	1" 1/2	-	3,50	2,58	3,21	3,59	4,26	6,95	9,38
45	1" 3/4	-	-	3,94	4,40	4,87	5,77	8,79	11,46
50	2"	-	-	5,26	5,88	6,53	7,45	10,10	12,65

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

1.000

500

250

200

100

50

25

20

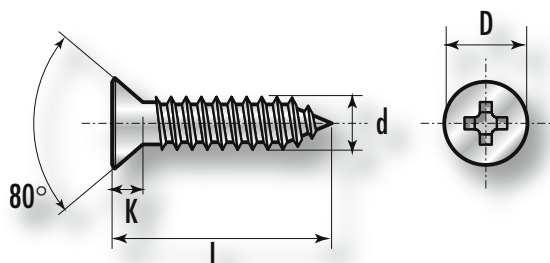
10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

* Diametro non previsto dalla norma ISO.

• L'estremità a punta viene definita di tipo AB secondo la norma UNI, tipo C secondo DIN e ISO.

• La norma ISO differisce dal UNI e DIN per i valori D e K. Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.



Viti autofilettanti a testa svasata piana con impronta a croce **C15**

UNI 6955 - DIN 7982 - ISO 7050

Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Filettatura secondo:	UNI 6947 estremità a punta
Finitura superficiale:	zincate

d Ø filettatura	2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	2	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Ph N°	1	1	2	2	2	2	3	3

Cross recessed countersunk (flat) head tapping screws Product grade A

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	pollici	2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
6,5	1/4	1,32	0,98	1,24	-	-	-	-	-
9,5	3/8	1,35	0,99	1,13	1,29	1,48	-	-	-
13	1/2	1,47	1,06	1,19	1,37	1,58	2,19	-	-
16	5/8	1,76	1,12	1,29	1,49	1,72	2,36	3,82	5,11
19	3/4	-	1,25	1,39	1,64	1,85	2,57	4,26	5,69
22	7/8	-	1,46	1,73	2,05	2,15	2,87	4,86	6,41
25	1"	-	1,50	1,80	2,13	2,34	2,95	5,21	6,89
32	1" 1/4	-	2,48	2,29	1,66	3,03	3,98	6,77	8,91
38	1" 1/2	-	3,75	2,76	3,44	3,84	4,56	7,42	10,04
45	1" 3/4	-	-	4,21	4,70	5,21	6,18	9,38	12,29
50	2"	-	-	5,62	6,30	7,01	7,96	10,81	13,54

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

1.000

500

250

200

100

50

25

20

10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

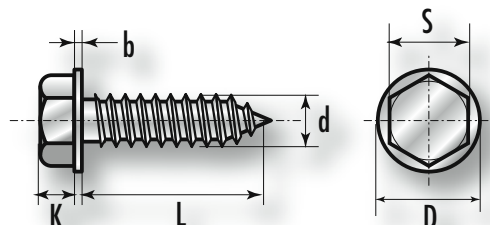
* Diametro non previsto dalla norma ISO.

• L'estremità a punta viene definita di tipo AB secondo la norma UNI, tipo C secondo DIN e ISO.

• La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

Viti autofilettanti a testa esagonale con bordino

C15



UNI 6950

Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Filettatura secondo:	UNI 6947 estremità a punta
Finitura superficiale:	zincate

d Ø filettatura	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	4	6	8	10	12	14	14
Passo filetto	1,06	1,27	1,41	1,59	1,81	1,81	1,81
S	5	5,5	7	8	8	10	10
K max	1,87	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25	5,25
b max	0,5	0,54	0,78	0,78	0,99	1,33	1,33
D max	6,5	7,21	9,73	10,61	11,08	13,86	13,86

Hexagon head tapping screws with collar Product grade A

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	pollici	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
4,5		1,72	-	-	-	-	-	-
6,5	1/4	1,38	1,75	-	2,27	-	-	-
9,5	3/8	1,40	1,59	1,81	2,07	3,27	-	-
13	1/2	1,48	1,67	1,93	2,22	3,07	4,61	6,77
16	5/8	1,57	1,81	2,09	2,41	3,31	5,36	7,17
19	3/4	1,75	1,94	-	2,60	3,60	5,97	7,97
22	7/8	2,05	2,42	-	3,01	4,02	6,82	9,00
25	1"	2,10	2,52	2,98	3,28	4,13	7,31	9,62
30		-	-	-	-	-	-	-
32	1" 1/4	3,47	3,22	-	4,26	5,58	9,53	12,47
35		-	-	-	-	-	-	-
38	1" 1/2	5,26	3,87	-	5,39	6,40	10,42	14,08
45	1" 3/4	-	5,91	-	7,31	8,66	13,19	17,19
50	2"	-	7,86	-	9,80	11,18	15,15	18,98
60	2" 3/8	-	-	-	-	-	-	19,00
70	2" 3/4	-	-	-	-	-	-	21,00
80	3" 1/8	-	-	-	-	-	-	22,00
90	2" 3/8	-	-	-	-	-	-	23,00
100	3" 1/2	-	-	-	-	-	-	25,00
110		-	-	-	-	-	-	-
120	4" 3/4	-	-	-	-	-	-	-
130		-	-	-	-	-	-	27,00
150		-	-	-	-	-	-	29,39

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

1.000

500

250

200

100

50

25

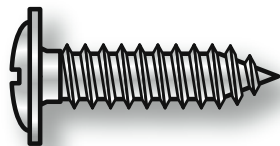
20

10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• Le norme UNI e ISO differiscono dalla DIN per il valore K.
 • L'estremità a punta viene definita di tipo AB secondo la norma UNI, tipo C secondo DIN e ISO; l'estremità senza punta viene definita di tipo B secondo la norma UNI, tipo F secondo DIN e ISO.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

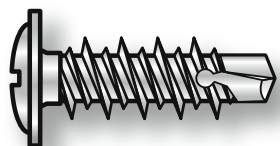
Viti autofilettanti con intaglio per canalini fermavetro C15**Autofilettante**

Diametro rondella 11

Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Filettatura secondo:	UNI 9702 estremità tipo TA
Finitura superficiale:	naturale

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	
	4,2
13	0,88
16	1,00
19	1,10

Viti autofilettanti con intaglio per canalini fermavetro C15**Autoperforante**

Diametro rondella 11

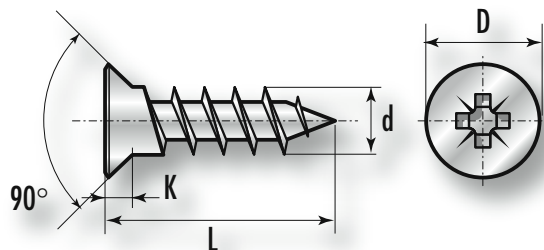
Materiale:	Acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Filettatura secondo:	UNI 9702 estremità tipo TA
Finitura superficiale:	naturale

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	4,2	4,5
13	1,54	-
16	1,66	-
19	1,76	-
25	2,10	-
35	-	2,86
40	-	3,52
50	-	3,96
70	-	6,16
80	-	7,04

C&P agency
COMMERCIAL AGENCY

NOTE NOTE NOTE NOTE NOTE NOTE



**Viti per legno pressato o
truciolare a testa svasata piana
con impronta a croce POZIDRIV**

C15

DIN 7505-A

Materiale: acciaio al carbonio cementato
Classe: C15
Finitura superficiale: zincate

d	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,40	1,80	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Ph N°.		1	1	2	2	2	3

Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch tread Product grade A and B

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
10	0,79	0,75	-	-	-	-	-
12	0,79	0,75	0,89	1,05	-	-	-
16	0,87	0,83	0,97	1,15	1,32	-	-
18	0,94	0,89	1,01	1,19	1,40	-	-
20	1,00	0,96	1,05	1,23	1,48	0,86	-
25	1,13	1,08	1,14	1,44	1,71	2,11	-
30	-	1,16	1,25	1,60	1,99	2,39	3,86
35	-	1,31	1,42	1,79	2,15	2,71	3,86
40	-	1,76	1,76	2,23	2,56	3,15	3,86
45	-	2,85	2,85	2,85	3,07	3,67	4,52
50	-	-	3,02	3,02	3,28	3,87	4,99
60	-	-	-	3,65	3,97	4,59	6,65
70	-	-	-	5,32	5,32	5,32	6,69
80	-	-	-	-	-	6,00	7,58
90	-	-	-	-	-	6,68	8,46
100	-	-	-	-	-	7,37	9,34

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

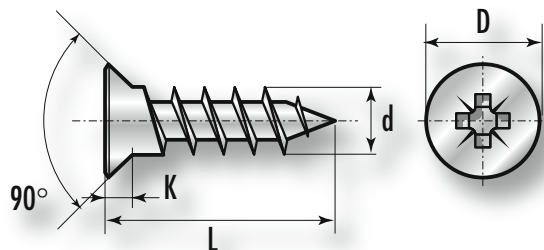
20

10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• Le lunghezze superiori a 60 mm hanno la parte filettata 55 mm.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.



Viti per legno pressato o
truciolare a testa svasata piana
con impronta a croce POZIDRIV

C15

DIN 7505-A

Materiale: acciaio al carbonio cementato
Classe: C15
Finitura superficiale: bronzate

d	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,40	1,80	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch tread Product grade A and B

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
10	0,82	0,80	-	-	-	-	-
12	0,82	0,80	0,93	1,13	-	-	-
16	0,90	0,89	1,03	1,25	1,45	-	-
18	0,98	0,96	1,08	1,30	1,53	-	-
20	1,04	1,03	1,13	1,34	1,62	2,01	-
25	1,18	1,16	1,24	1,56	1,87	2,29	-
30	-	1,25	1,37	1,74	2,19	2,60	4,78
35	-	1,42	1,55	1,96	2,35	2,96	4,78
40	-	1,83	1,91	2,41	2,80	3,41	4,78
45	-	2,95	2,96	3,06	3,34	3,96	5,51
50	-	-	3,26	3,26	3,60	4,21	6,10
60	-	-	-	3,93	4,30	4,98	7,19
70	-	-	-	5,51	5,61	5,76	8,17
80	-	-	-	-	-	6,62	9,20
90	-	-	-	-	-	7,34	10,32
100	-	-	-	-	-	8,10	11,4

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

20

10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

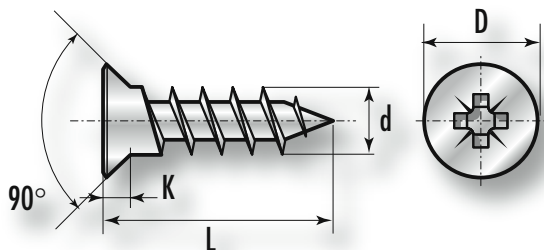
• Le lunghezze superiori a 60 mm hanno la parte filettata 55 mm.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

Viti per legno pressato o truciolare a testa svasata piana con impronta a croce POZIDRIV

C15

DIN 7505-A



Materiale: acciaio al carbonio cementato
 Classe: C15
 Finitura superficiale: ottonate

d	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,40	1,80	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

Hexagon head bolt ISO metric coarse pitch tread Product grade A and B

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
10	0,84	0,84	-	-	-	-	-
12	0,84	0,84	0,99	1,20	-	-	-
16	0,93	0,93	1,09	1,33	1,55	-	-
18	1,01	1,01	1,15	1,38	1,64	-	-
20	1,07	1,08	1,20	1,43	1,75	2,16	-
25	1,20	1,23	1,33	1,68	2,02	2,47	-
30	-	1,33	1,47	1,47	2,36	2,80	5,22
35	-	1,50	1,66	1,66	2,53	3,21	5,22
40	-	1,93	2,03	2,58	3,02	3,68	5,22
45	-	3,13	3,25	3,43	3,81	4,55	6,42
50	-	-	3,68	3,68	4,13	4,88	7,13
60	-	-	-	4,41	4,91	5,75	8,40
70	-	-	-	6,32	6,73	7,09	10,24
80	-	-	-	-	-	8,03	11,49
90	-	-	-	-	-	10,19	14,41
100	-	-	-	-	-	11,25	15,96

C&P agency
 COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

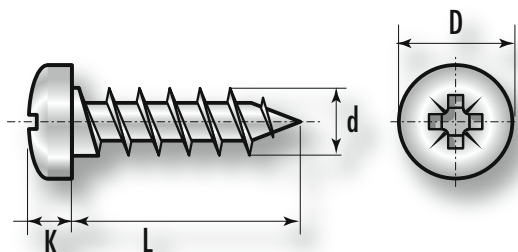
- 2.000
- 1.000
- 500
- 250
- 200
- 100
- 50
- 25
- 20
- 10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• Le lunghezze superiori a 60 mm hanno la parte filettata 55 mm.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

Viti per legno pressato o
truciolare a testa cilindrica con
impronta a croce POZIDRIV

C15**DIN 7505-B**

Materiale: acciaio al carbonio cementato
Classe: C15
Finitura superficiale: zincate

d Ø filettatura	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
D	4,90	5,90	6,90	7,90	8,80	9,80	11,75
K	2,00	2,25	2,60	2,80	3,00	3,50	4,10
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

Cross recessed pan head chipboard screws Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
10	0,92	0,87	-	-	-	-	-
12	0,92	0,87	1,02	1,21	-	-	-
16	0,95	0,96	1,11	1,33	1,51	-	-
18	1,08	1,03	1,16	1,37	1,61	-	-
20	1,15	1,10	1,21	1,42	1,70	2,14	-
25	1,30	1,24	1,31	1,65	1,97	2,42	-
30	-	1,33	1,44	1,83	2,29	2,74	5,00
35	-	1,51	1,64	2,06	2,47	3,12	5,00
40	-	2,02	2,02	2,56	2,94	3,63	5,00
45	-	3,28	3,28	3,28	3,53	4,22	5,63
50	-	-	3,48	3,48	3,78	4,46	6,47
60	-	-	-	-	4,56	5,27	7,65
70	-	-	-	-	6,12	6,12	8,67
80	-	-	-	-	-	7,80	9,50
90	-	-	-	-	-	8,40	10,60
100	-	-	-	-	-	9,30	11,70

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

20

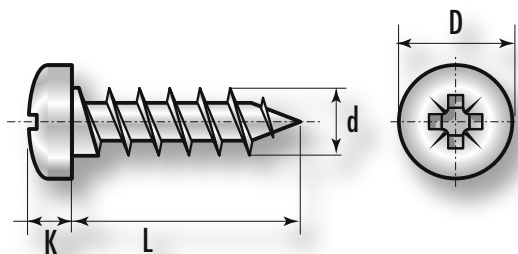
10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• Le lunghezze superiori a 60 mm hanno la parte filettata 55 mm.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

Viti per legno pressato o truciolare a testa cilindrica con impronta a croce POZIDRIV **C15**



DIN 7505-B

Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Finitura superficiale:	bronzate

d Ø filettatura	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
D	4,90	5,90	6,90	7,90	8,80	9,80	11,75
K	2,00	2,25	2,60	2,80	3,00	3,50	4,10
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

Cross recessed pan head chipboard screws Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
10	0,94	0,92	-	-	-	-	-
12	0,94	0,92	1,07	1,30	-	-	-
16	1,04	1,03	1,19	1,44	1,66	-	-
18	1,12	1,10	1,25	1,49	1,77	-	-
20	1,20	1,18	1,30	1,54	1,86	2,31	-
25	1,35	1,34	1,43	1,80	2,15	2,63	-
30	-	1,44	1,58	2,00	2,52	2,99	5,50
35	-	1,63	1,78	2,26	2,70	3,41	5,50
40	-	2,11	2,19	2,77	3,22	3,92	5,50
45	-	3,39	3,41	3,52	3,84	4,56	6,33
50	-	-	3,75	3,75	4,14	4,84	7,01
60	-	-	-	-	4,95	5,73	8,27
70	-	-	-	-	6,45	6,62	9,39
80	-	-	-	-	-	8,40	11,50
90	-	-	-	-	-	9,30	12,90
100	-	-	-	-	-	10,20	14,30

C&P *agency*
 COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

- 2.000
- 1.000
- 500
- 250
- 200
- 100
- 50
- 25
- 20
- 10

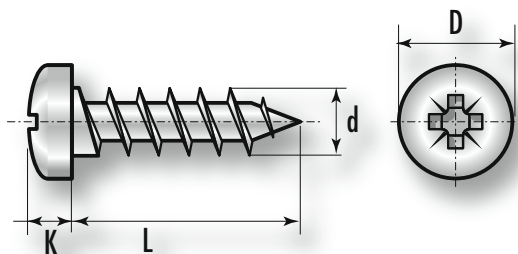
Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• Le lunghezze superiori a 60 mm hanno la parte filettata 55 mm.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

Viti per legno pressato o truciolare a testa cilindrica con impronta a croce POZIDRIV

C15



DIN 7505-B

Materiale: acciaio al carbonio cementato
 Classe: C15
 Finitura superficiale: ottonate

d Ø filettatura	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
D	4,90	5,90	6,90	7,90	8,80	9,80	11,75
K	2,00	2,25	2,60	2,80	3,00	3,50	4,10
Ph N°.	1	1	2	2	2	2	3

Cross recessed pan head chipboard screws Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
10	0,96	0,96	-	-	-	-	-
12	0,96	0,96	1,14	1,38	-	-	-
16	1,07	1,07	1,25	1,53	1,78	-	-
18	1,16	1,16	1,32	1,59	1,89	-	-
20	1,23	1,24	1,38	1,65	1,99	2,49	-
25	1,38	1,42	1,53	1,93	2,32	2,84	-
30	-	1,53	1,69	2,15	2,71	3,22	6,00
35	-	1,73	1,91	2,44	2,91	3,69	6,00
40	-	2,22	2,34	2,96	3,47	4,23	6,00
45	-	3,60	3,73	3,95	4,38	5,23	7,38
50	-	-	4,23	4,23	4,75	5,61	8,20
60	-	-	-	-	-	6,61	9,66
70	-	-	-	-	-	8,15	11,78
80	-	-	-	-	-	10,20	14,50
90	-	-	-	-	-	12,80	18,60
100	-	-	-	-	-	14,10	20,10

C&P agency
 COMMERCIAL AGENCY

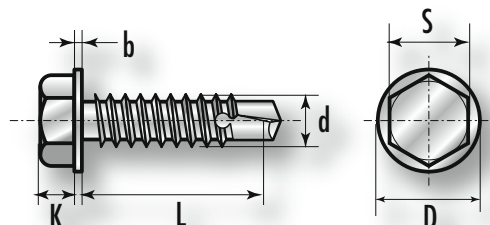
n. pezzi per confezione

- 2.000
- 1.000
- 500
- 250
- 200
- 100
- 50
- 25
- 20
- 10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
 Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
 Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• Le lunghezze superiori a 60 mm hanno la parte filettata 55 mm.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

Viti autoforanti a testa esagonale con bordino **C15****UNI 8117 - DIN 7504-K**

Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Filettatura secondo:	UNI 6947
Finitura superficiale:	zincate

d Ø filettatura	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	6		8	10	12	14
Passo filetto	1,27		1,41	1,59	1,81	1,81
S	5,5	5,5	7	8	8	10
D	8,3		8,8	10,5	11	13,2
B	0,6		0,9	0,9	1	1
K	2,6	3,4	3,1	3,25	4,15	5,15
Spessore foratura	0,7÷2,25		1,75÷3	1,75÷4	1,75÷4,5	2÷5

Hexagon head self-drilling screws with collar

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	pollici	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	3/8	1,48	-	-	-	-	-
13	1/2	1,60	1,70	2,06	2,74	-	-
16	5/8	1,70	1,84	2,16	2,96	3,88	5,46
19	3/4	1,84	1,94	2,28	3,06	4,10	6,14
22	7/8	2,06	2,06	2,38	3,30	4,32	6,36
25	1"	2,16	2,28	2,62	3,64	4,68	6,94
32	1 1/4	-	2,62	3,20	4,22	5,58	7,84
38	1 1/2	-	2,96	3,64	4,68	5,92	8,52
45	1 3/4	-	-	-	5,36	7,16	9,32
50	2"	-	-	-	5,58	7,52	10,46
60	2 3/8	-	-	-	-	-	10,92
70	2 3/4	-	-	-	-	-	11,36
80	3 1/8	-	-	-	-	-	12,50
90	2 3/8	-	-	-	-	-	13,64
100	3 1/2	-	-	-	-	-	14,78
120	4 3/4	-	-	-	-	-	18,18

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

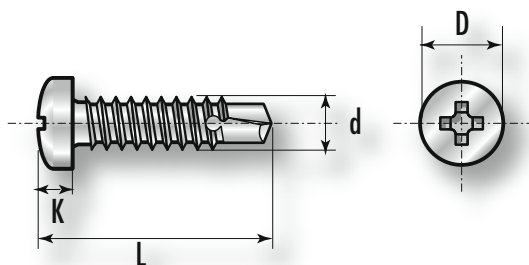
20

10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

• I valori D, b e K differiscono dalla norma UNI.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.


Viti autoforanti a testa cilindrica con impronta a croce C15
UNI 8118 - DIN 7504-N

Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Filettatura secondo:	UNI 6947
Finitura superficiale:	zincate

d Ø filettatura	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Spessore foratura	0,7÷1,9	0,7÷2,25	0,7÷2,4	1,75÷3	1,75÷4	1,75÷4,5	2÷5
Ph N°.	1	2	2	2	2	3	3

Recessed pan head self-drilling screws
Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	pollici	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	3/8	1,26	1,30	1,38	-	-	-	-
13	1/2	1,38	1,38	1,48	1,84	2,28	-	-
16	5/8	1,48	1,48	1,70	1,94	2,52	3,74	-
19	3/4	1,70	1,70	1,84	2,16	2,62	4,00	5,36
22	7/8	-	1,84	1,94	2,28	2,84	4,44	5,80
25	1"	-	1,94	2,06	2,38	3,06	4,56	6,26
32	1"1/4	-	-	2,28	2,96	3,42	5,12	7,16
38	1" 1/2	-	-	2,74	3,42	3,74	5,68	7,98
45	1" 3/4	-	-	-	-	4,68	6,26	8,88
50	2"	-	-	-	-	4,90	6,82	9,66
60	2" 3/8	-	-	-	-	5,68	-	9,88
70	2" 3/4	-	-	-	-	-	-	10,24
80	3" 1/8	-	-	-	-	-	-	11,36
90	2" 3/8	-	-	-	-	-	-	12,50
100	3" 1/2	-	-	-	-	-	-	14,22
120	4" 3/4	-	-	-	-	-	-	17,06

C&P agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

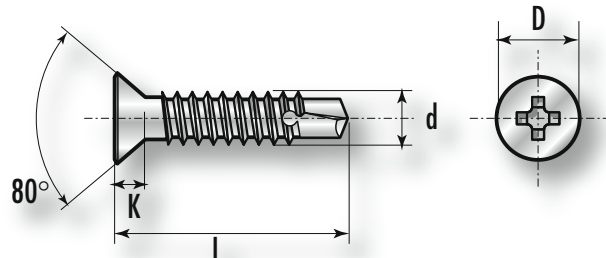
20

10



Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

* Diametro non previsto dalla norma UNI.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

Viti autoforanti a testa svasata
piana con impronta a croce**C15****UNI 8119 - DIN 7504-P**

Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Filettatura secondo:	UNI 6947
Finitura superficiale:	zincate

d Ø filettatura	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
D	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Spessore foratura	0,7÷1,9	0,7÷2,25	0,7÷2,4	1,75÷3	1,75÷4	1,75÷4,5	2÷5
Ph N°.  	1	2	2	2	2	3	3

Recessed countersunk (flat) head self-drilling screws

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	pollici	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	3/8	-	1,16	-	-	-	-	-
13	1/2	1,20	1,26	1,38	1,60	-	-	-
16	5/8	1,30	1,38	1,60	1,70	2,28	-	-
19	3/4	-	1,60	1,70	1,84	2,52	3,64	4,32
22	7/8	-	1,70	1,84	2,06	2,62	3,88	4,68
25	1"	-	1,84	1,94	2,16	2,84	4,10	5,12
32	1" 1/4	-	-	2,16	2,52	3,42	5,00	6,14
38	1" 1/2	-	-	2,38	2,96	3,88	5,68	6,82
45	1" 3/4	-	-	-	-	4,10	6,82	7,40
50	2"	-	-	-	-	4,22	7,40	7,98
60	2" 3/8	-	-	-	-	-	-	8,52
70	2" 3/4	-	-	-	-	-	-	9,10
80	3" 1/8	-	-	-	-	-	-	10,82
90	2" 3/8	-	-	-	-	-	-	12,50
100	3" 1/2	-	-	-	-	-	-	13,64
120	4" 3/4	-	-	-	-	-	-	15,34

C&P

agency

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

2.000

1.000

500

250

200

100

50

25

20

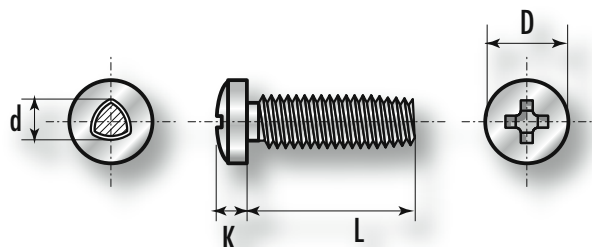
10

Caratteristiche dimensionali UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche UNI EN ISO 898
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

* Diametro non previsto dalla norma UNI.

• Su richiesta e per quantitativi, si possono fornire a testa svasata con calotta UNI 8120.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 kg/dm³.

**Viti autoformanti sezione
trilobata a testa cilindrica con
calotta ed impronta a croce**
C15

UNI 8112 - DIN 7500-C

Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Durezza superficiale min.:	450 HV0,3
Durezza a cuore:	240÷390 HV0,3
Finitura superficiale:	zincate

d Ø nominale	M2,5	M3	M4	M5	M6
D	5	6	8	10	12
K	2	2,4	3,1	3,8	4,6
Ph n°.	1	1	2	2	3

Recessed raised cheese (fillister) thread rolling screws for ISO metric thread Product grade A
Prezzo base in € per 100 pezzi

L	M2,5	M3	M4	M5	M6
4	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-
6	3,00	3,00	4,02	-	-
8	3,00	3,10	4,24	6,72	-
10	3,20	3,20	4,44	6,92	14,78
12	3,40	3,52	4,86	7,44	15,50
15	3,62	3,72	5,16	8,26	16,74
16	-	-	-	-	-
20	-	-	5,88	9,50	18,70
25	-	-	6,72	10,64	20,66
30	-	-	-	-	22,62
35	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-

n. pezzi per confezione

5.000

2.500

2.000

1.000

500

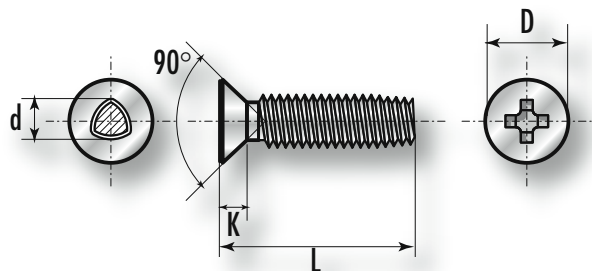
250

200

100

50

25

**Viti autoformanti sezione
trilobata a testa svasata piana
con impronta a croce**
C15
UNI 8113 - DIN 7500-M


Materiale:	acciaio al carbonio cementato
Classe:	C15
Durezza superficiale min.:	450 HV0,3
Durezza a cuore:	240÷390 HV0,3
Finitura superficiale:	zincate

d Ø nominale	M2,5	M3	M4	M5	M6
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
Ph n°.	1	1	2	2	3

n. pezzi per confezione

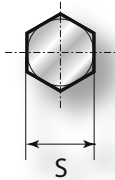
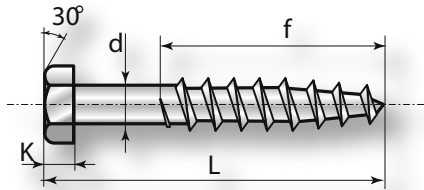
2.500	2.500	1.000	1.000	500
-------	-------	-------	-------	-----

Recessed countersunk (flat) thread rolling screws for ISO metric thread Product grade A
Prezzo base in € per 100 pezzi

L	M2,5	M3	M4	M5	M6
6	3,00	3,00	4,02	-	-
8	3,00	3,10	4,24	6,72	-
10	3,20	3,20	4,44	6,92	14,78
12	3,40	3,52	4,86	7,44	15,50
15	3,62	3,72	5,16	8,26	16,74
20	-	-	5,88	9,50	18,70
25	-	-	6,72	10,64	20,66
30	-	-	-	-	22,62

C&P agency
COMMERCIAL AGENCY

Viti per legno a testa esagonale 4.8



UNI 704 - DIN 571

Materiale:	acciaio
Classe:	4.8
Filettatura secondo:	UNI 699
Finitura superficiale:	zincate

d	6	8	10	12
s	10	13	17	19
K	4	5,5	7	8
f	= Parte filettata $\geq 0,6 L$			

Hexagon head wood screws Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

mm	6	8	10	12
25				
30				
35				
40				
45				
50				
55				
60				
70				
80				
90				
100				
110				
120				
130				
140				
150				
180				
200				

PER PREZZI VEDI NUOVO LISTINO AGGIORNATO - MAGGIO 2014
FOR PRICES REF. NEW PRICE LIST - MAY 2014

C O M M E R C I A L A G E N C Y

n. pezzi per confezione

1.000

500

250

200

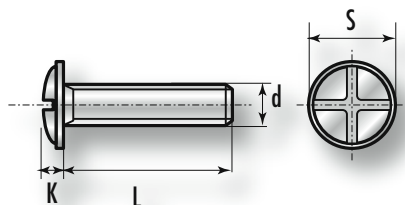
100

50

25

20

10



DIN NFE25-129

Materiale:	acciaio
Classe:	4.8
Filettatura secondo:	UNI EN 20898/1
Finitura superficiale:	zincate

	M4	M5	M6	M8
d	4	5	6	8
S	10	12,5	15	20
K	2,2	2,7	3,3	4,4

n. pezzi per confezione

2.500

2.000

1.500

1.000

Prezzo base in € per 100 pezzi

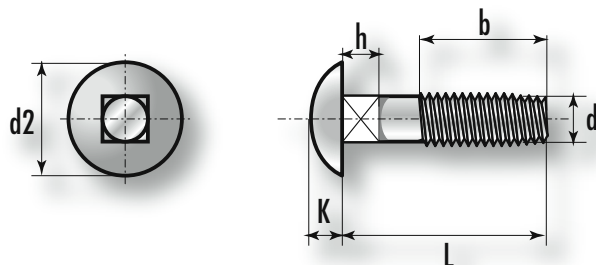
mm	M4	M5	M6	M8
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	-	-	-	-
8	1,34	2,28	3,16	-
10	1,34	2,22	3,16	7,02
12	1,40	2,28	3,20	6,86
14	1,42	2,28	3,26	6,98
16	1,56	2,48	3,30	7,02
18	1,96	2,68	3,52	7,54
20	1,96	2,68	3,52	7,54
22	2,22	3,04	3,98	8,22
25	2,22	3,04	3,98	8,22
30	2,42	3,26	4,34	9,04
35	2,78	3,66	4,90	10,08
40	3,16	4,02	5,58	11,06
45	3,72	4,90	6,40	12,18
50	4,64	5,94	7,24	13,38
55	-	6,98	8,52	14,72
60	-	8,32	9,72	16,42

COMMERCIAL AGENCY

Bulloni a testa tonda con quadro sottotesta

4.6

UNI 5731 - DIN 603 - ISO 8677



Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.6
Resistenza alla rottura per trazione:	400 N/mm ²
Limite di elasticità ≤ M20:	240 N/mm ²
Allungamento min.:	25%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale:	zincati

d	M5	M6	M8	M10	M12
d2	13	15,5	20	25	30
K	2,5	3	4	5	6
h	3,5	4	5	6	8
b (L ≤ 125)	16	18	22	26	30
b (L > 125)	—	24	28	32	36

Cup head square neck bolts with large head ISO metric coarse pitch thread Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

d	M5	M6	M8	M10	M12
16	2,84	4,37	-	-	-
20	3,07	4,63	8,35	13,12	-
25	3,38	4,89	8,84	13,78	-
30	3,67	5,14	9,32	14,46	21,33
35	3,98	5,40	9,83	15,11	22,78
40	4,29	5,66	10,34	15,79	24,15
45	4,66	5,91	10,85	16,11	25,65
50	5,03	6,14	11,36	17,21	27,02
55	5,83	6,65	12,25	18,92	29,25
60	5,88	6,70	12,38	19,15	29,48
65	6,68	10,65	13,52	21,02	31,70
70	6,93	10,69	13,63	21,25	31,96
75	-	12,38	14,77	23,15	34,14
80	-	12,44	14,92	23,35	34,40
90	-	14,46	16,19	25,51	36,90
100	-	16,01	17,44	27,58	39,37
110	-	-	19,40	31,39	43,74
120	-	-	19,69	31,81	44,37
130	-	-	33,26	45,73	15,10
140	-	-	34,80	49,17	77,52
150	-	-	36,26	52,58	79,93
160	-	-	38,26	55,93	82,37
170	-	-	54,94	68,97	84,79
180	-	-	56,81	70,56	87,20
190	-	-	62,78	72,15	89,61
200	-	-	66,41	73,74	92,06

COMMERCIAL AGENCY

n. pezzi per confezione

1.000

500

250

200

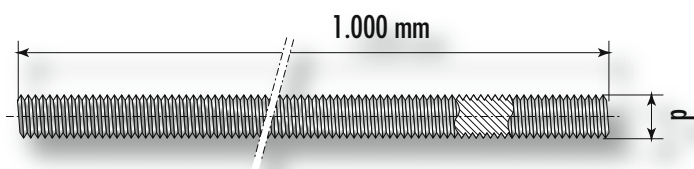
100

50

25

20

10

Barra filettata (lunghezza m. 1) **4.8****DIN 975**

Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.6
Resistenza alla rottura per trazione:	400 N/mm ²
Limite di elasticità:	240 N/mm ²
Allungamento min.:	25%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale:	annerita

Threaded rods ISO metric coarse pitch thread Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
p gros.	35,20	40,00	47,60	50,60	53,75	90,00	138,00	194,00	270,00	356,00	444,40	560,00	684,00

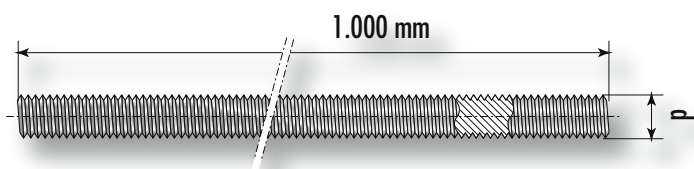
d Ø	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60
p gros.	804,00	1.014,00	1.274,00	1.570,00	1.952,00	2.340,00	2.288,00	2.718,00	3.046,00	3.894,00	8.264,00	9.296,00

Prezzo base in € per 100 pezzi

d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5
p. fine	—	—	—	—	—	134,80	212,27	306,16	409,20	552,36	726,81	750,55	1.132,75

d Ø	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	M52x3	M56x4	M60x4
p. fine	1.327,82	1.731,89	2.254,03	3.006,09	3.560,92	4.264,49	5.260,12	6.263,18	7.010,29	9.006,50	—	—

C&P agency
COMMERCIAL AGENCY

Barra filettata (lunghezza m. 1) **4.8****DIN 975**

Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.6
Resistenza alla rottura per trazione:	400 N/mm ²
Limite di elasticità:	240 N/mm ²
Allungamento min.:	25%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale:	zincata

Threaded rods ISO metric coarse pitch thread Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
p gros.	40,00	48,00	52,00	56,00	—	96,00	146,80	214,00	298,00	391,20	486,00	611,60	750,00

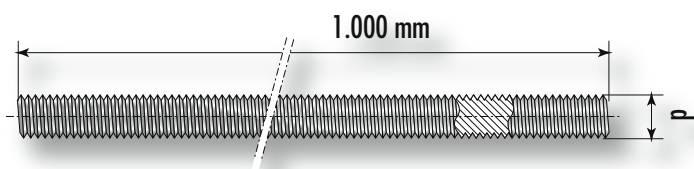
d Ø	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60
p gros.	882,00	1.112,00	1.400,00	1.720,00	2.144,00	2.560,00	4.110,48	4.908,41	5.597,36	6.957,19	—	—

Prezzo base in € per 100 pezzi

d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5
p. fine	—	—	—	—	—	175,55	270,99	374,49	498,44	657,56	878,96	1.061,17	1.300,70

d Ø	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	M52x3	M56x4	M60x4
p. fine	1.525,21	2.002,57	2.575,37	3.517,54	4.299,35	5.171,65	6.775,60	9.394,74	10.515,44	13.509,75	—	—

C&P agency
COMMERCIAL AGENCY

Barra filettata (lunghezza m. 1) **8.8****DIN 975**

Materiale:	acciaio ad alta resistenza
Classe:	8.8
Resistenza alla rottura per trazione:	800 N/mm ²
Limite di elasticità:	640 N/mm ²
Allungamento min.:	12%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale:	annerita

Threaded rods ISO metric coarse pitch thread Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

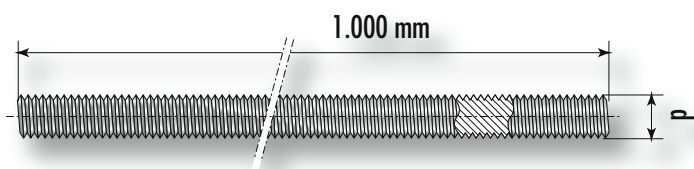
d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
p gros.	—	—	719,08	414,16	—	653,76	973,33	1.358,19	1.866,69	2.302,45	3.144,92	3.602,29	4.917,01

d Ø	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60
p gros.	6.296,80	8.345,00	9.753,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—



C&P *agency*

COMMERCIAL AGENCY

Barra filettata (lunghezza m. 1) **8.8****DIN 975**

Materiale:	acciaio ad alta resistenza
Classe:	8.8
Resistenza alla rottura per trazione:	800 N/mm ²
Limite di elasticità:	640 N/mm ²
Allungamento min.:	12%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale:	zincata

Threaded rods ISO metric coarse pitch thread Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

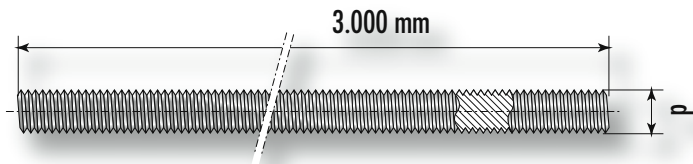
d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
p gros.	—	—	857,12	493,87	—	733,71	1.096,73	1.525,29	2.099,10	2.607,37	3.515,15	4.081,75	5.512,44

d Ø	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60
p gros.	6.979,62	9.230,93	10.843,36	—	—	—	—	—	—	—	—	—



C&P *agency*

COMMERCIAL AGENCY

**DIN 975**

Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.8
Resistenza alla rottura per trazione:	400 N/mm ²
Limite di elasticità:	240 N/mm ²
Allungamento min.:	25%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale:	annerita

Threaded rods ISO metric coarse pitch thread Product grade C**Prezzo base in € per 100 pezzi**

d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
p gros.	140,80	160,00	190,40	202,40	215,00	360,00	552,00	776,00	1.080,00	1.424,00	1.777,60	2.240,00	2.736,00

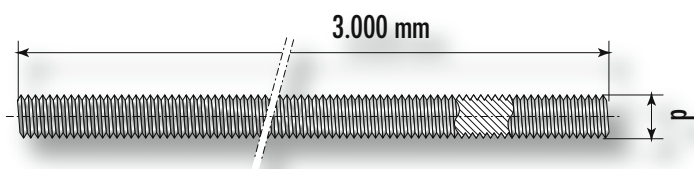
d Ø	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60
p gros.	3.216,00	4.056,00	5.096,00	6.280,00	7.808,00	9.360,00	9.152,00	10.872,00	12.184,00	15.576,00	33.056,00	37.184,00

Prezzo base in € per 100 pezzi

d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5
p. fine	—	—	—	—	—	539,20	849,08	1.224,64	1.636,80	2.209,44	2.907,24	3.002,20	4.531,00

d Ø	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	M52x3	M56x4	M60x4
p. fine	5.311,28	6.927,56	9.016,12	12.024,36	14.243,68	17.057,96	21.040,48	25.052,72	28.041,16	36.026,00	—	—

C&P agency
COMMERCIAL AGENCY

**DIN 975**

Materiale:	acciaio a bassa resistenza
Classe:	4.8
Resistenza alla rottura per trazione:	400 N/mm ²
Limite di elasticità:	240 N/mm ²
Allungamento min.:	25%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale:	zincata

Threaded rods ISO metric coarse pitch thread Product grade C**Prezzo base in € per 100 pezzi**

d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
p. gros.	160,00	190,00	208,00	224,00	—	384,00	587,20	856,00	1.192,00	1.564,80	1.944,00	2.446,40	3.000,00

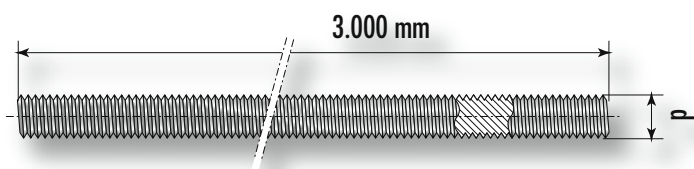
d Ø	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60
p. gros.	3.528,00	4.448,00	5.600,00	6.880,00	8.576,00	17.197,40	10.240,00	16.441,92	19.633,64	22.389,44	27.828,76	—

Prezzo base in € per 100 pezzi

d Ø	M3	M4	M5	M6	M7	M8x1	M10x1,25	M12x1,25	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5
p. fine	—	—	—	—	—	702,20	1.083,96	1.497,96	1.993,76	2.630,24	3.515,84	4.244,68	5.202,80

d Ø	M24x2	M27x2	M30x2	M33x2	M36x3	M39x3	M42x3	M45x3	M48x3	M52x3	M56x4	M60x4
p. fine	6.100,84	8.010,28	10.301,48	14.070,16	17.197,40	20.686,60	27.101,60	37.578,96	42.061,76	54.039,00	—	—

C&P agency
COMMERCIAL AGENCY

Barra filettata (lunghezza m. 3) **8.8****DIN 975**

Materiale:	acciaio ad alta resistenza
Classe:	8.8
Resistenza alla rottura per trazione:	800 N/mm ²
Limite di elasticità:	640 N/mm ²
Allungamento min.:	12%
Filettatura metrica ISO grado medio:	8g UNI 5541
Finitura superficiale:	annerita

Threaded rods ISO metric coarse pitch thread Product grade C

Prezzo base in € per 100 pezzi

d Ø	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
p gros.	2.876,32	1.656,64	—	2.615,04	3.893,32	5.432,76	7.466,76	9.209,80	12.579,68	14.409,16	19.668,04

d Ø	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56
p gros.	25.187,20	33.380,00	39.015,36	—	—	—	—	—	—	—	—



C&P *agency*

COMMERCIAL AGENCY



C&P *a*GENCY

COMMERCIAL AGENCY